

Presse pneumatique de 100000 N à 250000 N pour outil à cassette TYPE TRP
Application de sertissage cosse en vrac ou en bande, emboutissage, cambrage, calibrage.
Installation possible sur ligne transfert (amenage cosse par bol vibrant ou par robot).

Guidage de l'outil reporté sur la presse

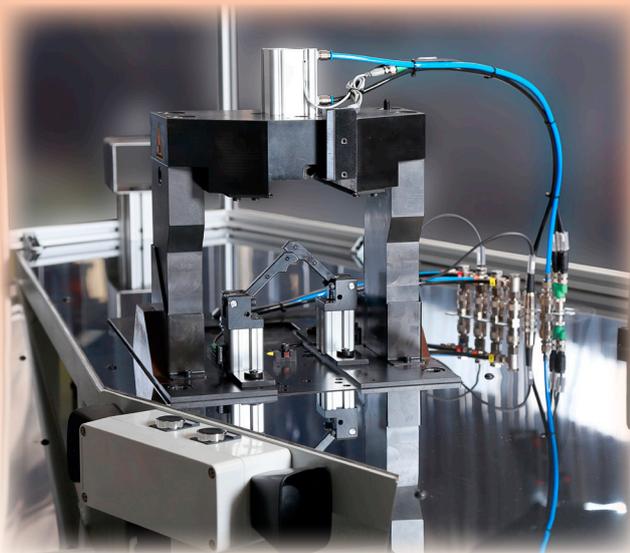
- Simplification de l'outillage
- Colonnes de guidage très rigides
- Plage de positionnement de l'outil bien dégagée
- Glissière avec butée de positionnement des outils

Contrôle de sertissage intégré à l'écran

- Basé sur composants KISTLER (capteur de charge et ampli)
- Carte d'acquisition rapide Beckhoff
- Plusieurs mode de calcul selon type de cosse



Ergonomie parfaitement adaptée au travail sur poste individuel



- Motorisation pneumatique sous le plan de travail
- Ecran de contrôle et pupitre sur le plan de travail
- Fonction qualité protégée par clé
- L'opérateur a une vue dégagée sur l'atelier et le poste de travail
- Position de travail avec siège assis-debout
- Tous types d'outillage avec connectique rapide (pneumatique et électrique)

Positionnement des outillages simple, rapide et précis

- Glissière intégrée pour outillage en deux parties
 - Cassette porte poinçons
 - Cassette porte matrices
- Fixation par une seule vis par cassette
- Bridage de maintien pneumatique pour cosse et câble amovible et adaptable

