

### Modules standards ou spéciaux développés sur demande

- Ligne de coupe de câble complète avec dérouleur, coupe et dénudage
- Machine transfert avec transport du câble par convoyeur à pinces
- Machine individuelle pour poste manuelle pour applications spéciales

### MACHINE DE COUPE CÂBLE GROSSE SECTION 16 à 200<sup>2</sup>

#### Dérouleur de câble

- Adapté au câble plat de 25 à 200mm<sup>2</sup> ou rond de 16 à 95<sup>2</sup>
- Gestion du trancannage et du déroulage par trois moteurs d'axe (un vertical et deux horizontaux)
- Taille maximum des bobines: diamètre 1250, largeur 900
- Poids maximum : 2,5T
- Vitesse de déroulage asservie par le pantin de régulation



Dérouleur avec porte verticale coulissante



Pantin de régulation



#### Ligne de coupe

- Entraînement direct sans système à courroies et galet d'appui
- Deux pinces de tirage sans glissement
- Précision +/-0.5 mm par metre
- Moteurs d'axe pour les pinces de tirage

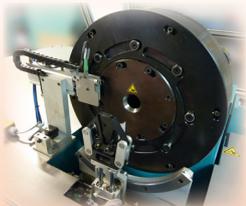
### DIVERSES MACHINES INDIVIDUELLES POUR TRAITEMENT DU CÂBLE



Opération de fraisage de manchon serti en extrémité de câble



Dénudeuse individuelle câble de 10 à 95mm<sup>2</sup>



Tête de sertissage manchon aluminium sur câble alu



Tête de dénudage câble plat à isolant PA

### EXEMPLE DE MACHINE TRANSFERT POUR TRAVAIL DU CÂBLE SUR DIFFERENTES STATIONS



#### TRANSFERT A TABLE TOURNANTE

- 30 stations de travail, 400 câbles par heure
- Déroulage et coupe câble intégrés
- Dénudage
- Sertissage avec distribution par caméra et robot
- Pose et rétreint manchons thermo-rétractable
- Evacuation sur tapis

#### CONVOYEUR LINEAIRE

- Traitement des deux extrémités
- Dénudage
- Pose de manchons alu à sertir avec distribution par bol vibrant
- Sertissage des manchons alu
- Fraisage des extrémités
- Positionnement du câble ainsi préparé dans une machine de soudure de type KUKA

